



## Sistema surtidor de líquidos ColorSelect® PC para plantas de concreto premezclado

### Especificaciones:

- Sistema operativo basado en Windows 2000 con monitor LCD (pantalla plana)
- Solomon Colors Ready Mix Colors cargado previamente
- Capacidad de almacenamiento numérico y de descripciones de colores alfanuméricas
- Cámara de pesaje de 178 l (47 galones) con báscula de plataforma, purgado por aire y enjuague con agua
- Relleno manual o automático y ciclos de descarga
- Cuatro (o cinco) bombas de mangueras SPX25
- Cuatro (o cinco) bolsones de abastecimiento estacionarios de fondo cónico, de 1514 l (400 galones) de capacidad cada uno
- Dotación de uso diario almacenada para cada pigmento
- Recuento de inventario perpetuo de pigmento
- Alarmas para notificar al operador la presencia de condiciones fuera de especificaciones, operación incompleta o desperfectos
- Panel de control de bomba con envolvente NEMA 4 con salida/entrada remota, dos motores de velocidad variable con capacidad de reversa, (uno cableado permanentemente como unidad de reserva), 5 arrancadores de motor, 1 transformador de 24 V, 1 transformador de 120 V
- Interfaz remota basada en PC con parada de emergencia
- Sistema de reciclado con varilla neumática

### Tamaño físico:

- |   |  |
|---|--|
| • Panel principal                                     | 20 cm x 61 cm x 91,4 cm (8" x 24" x 36")         |
| • Cámara de pesaje de 178 litros (47 galones)         | 68,6 cm x 66 cm x 210,8 cm (27" x 26" x 83")     |
| • Conjunto de bomba de manguera SPX25                 | 50,8 cm x 71,1 cm x 40,6 cm (20" x 28" x 16")    |
| • Bolsones de suministro de pigmento con fondo cónico | 121,9 cm x 121,9 cm x 215,9 cm (48" x 48" x 85") |
| • Bolsón de suministro                                | 121,9 cm x 121,9 cm x 170,2 cm (48" x 48" x 67") |

### Requisitos del sistema:

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| • Aire                           | 552-689 kPa (80-100 PSI), 19 l/s – 24 l/s, 3/8 pulgada FPT |
| • Agua                           | 276 kPa (40 PSI) de presión continua, 3/4 pulgada FPT      |
| • Alimentación eléctrica         |  |
| Alimentación eléctrica principal | 230 o 460 voltios, 3 fases                                 |
| Circuitos de control             | 110 voltios  |
| Comunicación                     | Ethernet   |
| • Plomería                       |  |
| Succión de bomba                 | Manguera de succión de 1½ pulgadas                         |
| Descarga de bomba                | Tubo de nylon de 3/4 pulgada                               |
| Entrega                          | Manguera de goma de 1 pulgada                              |

### Configuración del sistema:

- Las bombas se instalan previamente en los bolsones en Solomon Colors
- Las cámaras de pesaje deben estar ubicadas sobre los camiones, a una altura óptima de 4,5 m (15 pies)
- Distancia óptima de las bombas a la cámara de pesaje, 15,2 m (50 pies)
- El panel de las bombas debe estar ubicado cerca de las bombas
- La distancia máxima del panel de las bombas a la PC es de 91,4 m (300 pies)

