

Sistema de Balde QuickColor™ de Solomon Colors

**Le permite crear miles de colores estándar y especiales en forma...
RÁPIDA CONVENIENTE Y RENTABLE**

El exclusivo Sistema de Balde QuickColor™ de Solomon Colors fue desarrollado en respuesta a las solicitudes de parte de nuestros distribuidores, de tener una manera conveniente, precisa y económica para producir pigmentos líquidos para sus clientes. Usted sólo necesita tener cuatro pigmentos primarios en existencias para generar miles de colores estándar y especiales, prácticamente al alcance de sus manos. Los colores estándar de Solomon Colors están preprogramados en el sistema, y su operador puede añadir fácilmente más colores especiales. Ya no tendrá que almacenar los pigmentos secos de todos los fabricantes, porque los colores producidos por todos los mayores fabricantes han sido referenciados en nuestra computadora.

Este sistema, tal como el Sistema Surtidor de Líquido ColorSelect® PC, está diseñado para uso con los pigmentos líquidos ColorFlo® de Solomon Colors para producir los colores más uniformes y confiables disponibles para la industria de concreto. Nuestra más reciente innovación para el Sistema de Balde QuickColor™ facilita las operaciones de carga, elevación y mantenimiento. Para facilitar la verificación inmediata del peso, hemos reubicado la balanza a la posición debajo del cabezal de llenado.

Los pigmentos líquidos ColorFlo® se surten a baldes, los cuales luego se venden a contratistas individualmente, así ellos lo incorporan directamente al camión o mezcladora de concreto. (El sistema también está siendo utilizado por compañías concretas más grandes que necesitan distribuir el color líquido a múltiples lugares de trabajo.)



La bandeja se extrae para facilitar la limpieza

Una nueva altura más baja para facilitar la elevación



Especificaciones

- El sistema mide 109,2 x 79,4 x 170,2 cm (43 x 31¼ x 67 pulgadas) y pesa 192,8 kg (425 libras)
- Motor de aire opcional para mezclar el pigmento en los baldes
- Se pueden utilizar tamaños de balde de 3,8 litros (1 galón) hasta 18,9 litros (5 galones)
- Sistema de reciclaje de pigmento de cuatro o cinco contenedores
- El color se almacena en cinco contenedores con fondo V estacionarios de 1.514,2 litros (400 galones) (las bombas, el sistema de reciclaje del pigmento y los conectores se montan previamente en los contenedores)
- Un cabezal de llenado de altura variable montado en una mesa de soporte de acero equipada con una balanza de verificación integral, y rediseñado para minimizar el goteo del pigmento
- Cinco conjuntos de bomba de manguera SPX15, cada uno completo con un motor trifásico de 230 V, de un caballo de fuerza, y un engranaje reductor
- El aire de la planta es necesario para agitar el pigmento, y también se utiliza para elevar y bajar el cabezal de llenado, a fin de acomodar los diferentes tamaños de balde
- Panel de pantalla táctil NEMA 12 con sistema operativo Windows CE
- Impresora de etiquetas para los baldes
- Los colores se preprograman en el sistema a partir del panel de control de bomba NEMA 4 con 5 unidades de accionamiento de CA, 1 fuente de alimentación de 24 voltios CC e interruptores de accionamiento
- Panel de desconexión de bomba, monofásico, de 120 voltios (requiere un servicio eléctrico de 30 amperios)

Características del sistema

- Interfaz de pantalla táctil de color NEMA 12 de 30,5 cm (12 pulgadas) para facilitar la operación del sistema
- Inventario de pigmentos, calculado y visualizado
- Alarmas de control para notificarle al operador sobre condiciones que no cumplen con las especificaciones, una operación no finalizada o un malfuncionamiento
- Bombas de manguera para un surtido preciso y mayor confiabilidad
- Una balanza incorporada para verificar el peso del pigmento
- Contenedores de 1.514,2 litros (400-galones) con fondo V para almacenar el pigmento
- Capacidad de agitación del pigmento
- Preprogramado con colores de Solomon Colors y otras fórmulas de color de mezcla lista, y también puede aceptar información del operador para obtener colores especiales
- Las fórmulas de color se almacenan en una tarjeta de memoria flash compacta
- Un puerto Ethernet permite el acceso a los registros de tandas almacenados en la tarjeta flash compacta
- El operador puede almacenar recetas nuevas y recuperar éstas a través de una lista desplegable
- Ayuda en pantalla
- Las etiquetas de baldes se pueden personalizar con información del producto o trabajo



Nuestros exclusivos contenedores con fondo V están diseñados para vaciarlos totalmente, para que usted utilice todo el pigmento.



E Equipment	P Products	S Solomon
-----------------------	----------------------	---------------------